
Opel Grandland X BUSINESS INNOVATION 1.5CDTI+PANO+LED



Verkaufspreis: 22.290,- €

Kategorie: SUV/Geländewagen/Pickup
km: 55.450
Leistung: 96 KW / 130 PS
EZ: 01.02.2019
Farbe: weiß arktis weiß
Motor: Diesel

Fahrzeugnummer: 149478

Ausstattung:

Schaltgetriebe
Zentralverriegelung
Leichtmetallfelgen
Bordcomputer

Klimaautomatik 2 Zonen
Navigationssystem
ESP

Einparkhilfe
Sitzheizung
Xenonscheinwerfer



Fahrzeugbeschreibung:

Aktuell sind Besichtigung und Probefahrten nur nach telefonischer oder schriftlicher Terminierung möglich

• **TECHNOLOGIE-PAKET PARK&GO PREMIUM**

•

KONTRASTLACKIERUNG DES DACHES UND DER AUSSENSPIEGELGEHÄUSE IN SCHWARZ

96 kW / 131 PS **EURO6d-TEMP-EVAP** Diesel mit Partikelfilter und AdBlue-Technologie

6-Gang

Radio-**NAVIGATION** "5.0 IntelliLink" (MP3-fähig) mit Touchscreen und USB-Anschluß

"SMARTPHONE PROJEKTION" (Apple CarPlay und Android Auto)

Telefonvorbereitung (via Bluetooth) mit induktiver Ladeschale für Smartphones

Sprachsteuerung

PARKLENKASSISTENT inklusive Parkpilot vorne und hinten

180-GRAD-KAMERASYSTEM samt Rückfahrkamera

FERNLICHTASSISTENT

TOTWINKELASSISTENT

VERKEHRSZEICHENERKENNUNG

autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung

PANORAMADACH mit el.Sonnenrollo

heizbare Frontscheibe "ThermaTec"

2-Zonen **KLIMAAUTOMATIK**

BI-LED-HAUPTSCHWEINWERFER

KURVENLICHT

LED-Tagfahrlicht

Nebelscheinwerfer

Lichtsensoren

Regensensor

automatisch abblendbarer Innenspiegel

Bordcomputer mit Farbdisplay

Start/Stop

Reifendruckkontrolle

el.anklappbare/heizbare/verstellbare Außenspiegel

4 el.Fensterheber

Zentralverriegelung mit Fernbedienung, **"KEYLESS OPEN" (KESSY), KOMFORTÖFFNUNG DER HECKKLAPPE**

(el./virtuelles Pedal)

18 Zoll Alufelgen "5-Doppelspeichen"

dunkle Scheiben hinten "Solar-Protect"

LEDER-AUSSTATTUNG

PREMIUM-ERGONOMIE-SITZE vorne

EL.MEMORY-FAHRERSITZ

SITZHEIZUNG VORNE UND HINTEN

SITZBELÜFTUNG vorne

Sitzhöhe vorne

Mittelarmlehne vorne

el.Lendenwirbelstützen vorne

Ambientebeleuchtung

HEIZBARES MULTIFUNKTIONS-LEDERLENKRAD

IsoFix auf dem Beifahrersitz und hinten

geteilte Rücksitzbank

Laderaumabdeckung

Servolenkung

ABS

ESP

Front-/Seiten-/Kopfairbags

Beifahrerairbag deaktivierbar

arktis weiß

Unsere Kundenberater unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. **Besichtigung und Probefahrten nur nach telefonischer oder schriftlicher Terminierung**



Blomeier OHG
Inh.: Heiko Blomeier
Elsa-Brändström-Str. 35-36
D-33790 Halle

Tel: +49 (0)5201 8159-0
Internet: www.blomeier-ohg.de
E-Mail: info@blomeier-ohg.de

möglich

Seit 1979 zählen wir zu den erfolgreichen, nicht markengebundenen Automobilhändlern. Ein fester Kundenstamm in Halle/Westf. dem Kreis Gütersloh und Großraum Bielefeld ist die Basis für unseren Erfolg. Der Export unserer Fahrzeuge in mehr als 18 Länder Europas zeugt von innovativer Unternehmenskultur.

Unser Service für Sie

- Fahrzeugdurchsicht/-check und Aufbereitung vor Auslieferung
- **maßgeschneiderte Finanzierung** passend zu Ihren Budget (auch ohne Anzahlung möglich) -> **Sprechen Sie uns einfach an, wir beraten Sie gerne.**
- **Ankauf ihres derzeitigen Fahrzeuges**
- Öffnungszeiten Montag bis Freitag 9 - 18 Uhr, Samstag 9 - 14 Uhr
- Telefonische Beratung unter **05201 - 8159-0**

